

Kabina OPC1800 z układem filtracyjnym

Podstawowe dane techniczne:

- wymiary całkowite: (bez prowadnic zewnętrznych na stół obrotowy):
szerokość 2000mm, wysokość ok. 2500mm, głębokość ok. 2300mm
- ciężar ok. 1.800kg
- ciśnieniowy układ obiegu ścierniwa
- filtr z wkładami filtracyjnymi do pyłów o powierzchni 48m²
- silnik wentylatora o mocy 3kW, wydajność 3.000m³/godz.
- pojemnik na pył
- wymiary komory roboczej: szerokość 1800mm, wysokość 1000mm, głębokość 1400mm
- maksymalne obciążeniu stołu roboczego – do 300kg
- drzwi 1 sztuka (z lewej lub prawej strony, do uzgodnienia)
- do ścierniw metalowych (ziarno <0,8mm)
- ciśnienie robocze 0-7bar
- pistolet do odmuchu detali z pyłów
- 1 para rękawice robocze
- temperatura pracy min 12°C - maks. 30°C
- napięcie zasilania 400V, 3 fazy
- natężenie prądu 16A
- skrzynka sterownicza
- przełącznik włączenie/wyłączenie oświetlenia i silnika
- wyłącznik bezpieczeństwa
- sterowanie procesem śrutowania poprzez pedał nożny
- zegar do sterowania impulsami do automatycznego strzepywania wkładu filtracyjnego
- zamek bezpieczeństwa przerywają pracę w momencie otworzenia drzwi
- stół obrotowy z prowadnicami o nośności do 300kg
- otwory boczne do obróbki długich przedmiotów

Opis urządzenia:

Kabina wykonana jest jako stabilna konstrukcja stalowa, umożliwiająca bezpieczną pracę.

Obudowa wykonana jest z blachy oraz profili stalowych. Z przodu znajdują się 4 otwory na ręce, umożliwiające prace na całej szerokości kabiny. Nad nimi wykonane są okna umożliwiające obserwowanie procesu czyszczenia, oraz oświetlenie komory roboczej kabiny.

Wnętrze kabiny wyłożone jest gumą, co obniża poziom hałasu powstającego podczas obróbki, oraz przedłuża żywotność kabiny oraz używanego ścierniwa.

Opcjonalnie kabina może być wyposażona w stół obrotowy, znajdujący się wewnątrz komory roboczej.

Obrabiane detale umieszcza się we wnętrzu kabiny przez drzwi boczne (prawe lub lewe). Podczas pracy, wydobywające się z dyszy ścierniwo, po usunięciu zanieczyszczeń, opada do leja zasypowego kabiny. Ścierniwo z leja zsypuje się do ciśnieniowego zbiornika ścierniwa, który jest umieszczony pod kabiną.

Ze zbiornika ścierniwo podawane jest pod ciśnieniem do głowicy roboczej, którą pracownik trzyma w ręce, a następnie rzuca na obrabianą powierzchnię detalu.

Układ ciśnieniowego obiegu ścierniwa :

- Zbiornik ciśnieniowy ścierniwa, zamontowany pod kabiną, o pojemności 13 litrów
- zawór ścierniwa, wzmocniony, montowany pod zbiornikiem ciśnieniowym, regulujący ilość ścierniwa podawanego ze zbiornika do głowicy śrutującej,
- głowica śrutująca z dyszą
- reduktor sprężonego powietrza z odwadniaczem,

Kabina podczas pracy, podłączana jest do odpylacza, usuwającego powstający podczas pracy pył i zapewniającego odpowiednią widoczność w kabinie.

Filtr stanowi integralną część kabiny. Wyposażony jest w patronowe wkłady filtracyjne, oczyszczane strumieniem sprężonego powietrza. Przedmuchiwanie wkładu odbywa się automatycznie. Częstotliwość oczyszczania i długość sygnału czyszczącego, regulowane są sterownikiem czasowym.

Przy obróbce detali ścierniwami, które generują dużą ilość pyłu (np. kulki szklane , elektrokorund) należy kabinę dodatkowo wyposażyc w separator ścierniwa – cyklon.

Kabina sterowana jest (włączanie, wyłączanie) zaworem pneumatycznym (pedałem), znajdującym się przy kabinie.

